

# Fe-Cr-B-Si

## Propriedades / Aplicações

Arame desenvolvido especificamente para a aplicação em sistemas de metalização ARC SPRAY. Ele produz revestimentos parcialmente amorfos, duros, resistentes à abrasão e corrosão, em ambientes onde as temperaturas de trabalho podem chegar até 930 graus Celsius. Acabamentos próximos aos Cromo-Duro podem ser obtidos com técnicas convencionais de retífica e lapidação. O Fe-Cr-B-Si é utilizado em uma variedade de aplicações de desgaste severo, para gerar superfícies anti escorregamento e ambientes corrosivos. Entre as aplicações mais comuns podemos citar: tubos de caldeiras, cilindros secadores "Yankee Dryer", polias, etc. Este arame possui propriedade única de endurecer durante o acabamento.

## **Composição química típica do metal de solda (% em peso)**

Cr	B	Mn	Si	Fe
29,0	3,7	1,7	4,6	Bal.

## Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 55-60 HRC

Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A

Eficiência de Deposição: 70%

## **Parâmetros Recomendados**

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16" (1.6mm)	*50-60 psi	*29-32	*100-200	*10-20 cm

\* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

**Embalagem:** Bobina com 12,50 kg

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1